

V3 & V3_{ee}

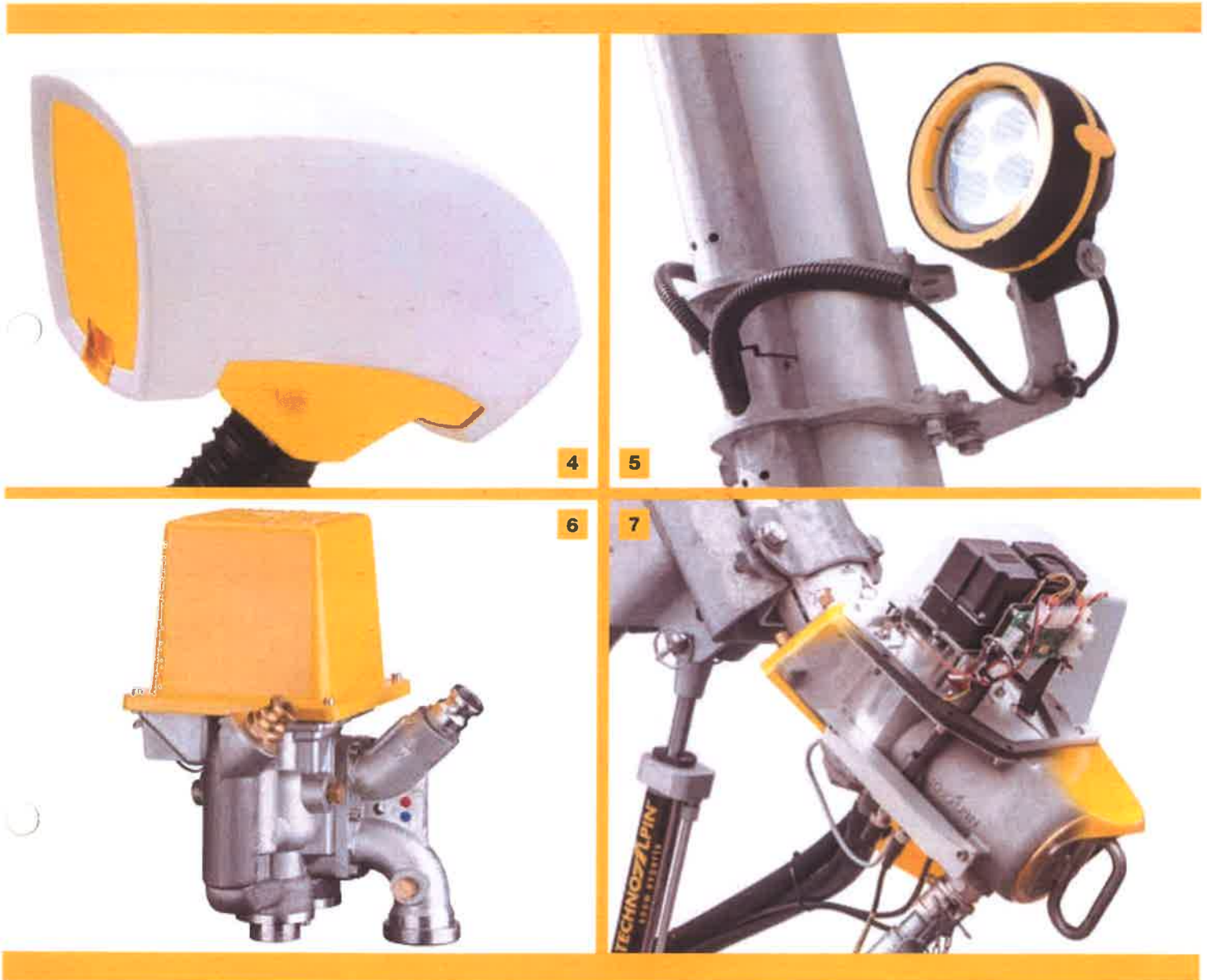
VOLLAUTOMATISCH UND EFFIZIENT

Anlage 5.



Lanzenaufbau in Leichtbauweise Der robuste mechanische Aufbau aus feuerverzinktem Stahl garantiert hohe Stabilität und ermöglicht durch die Steckverbindungen eine einfache Montage. Mittels des hydraulischen Hubzylinders wird die Höhe der Lanze verstellt. Der Schaltschrank ist kompakt und leicht zugänglich.

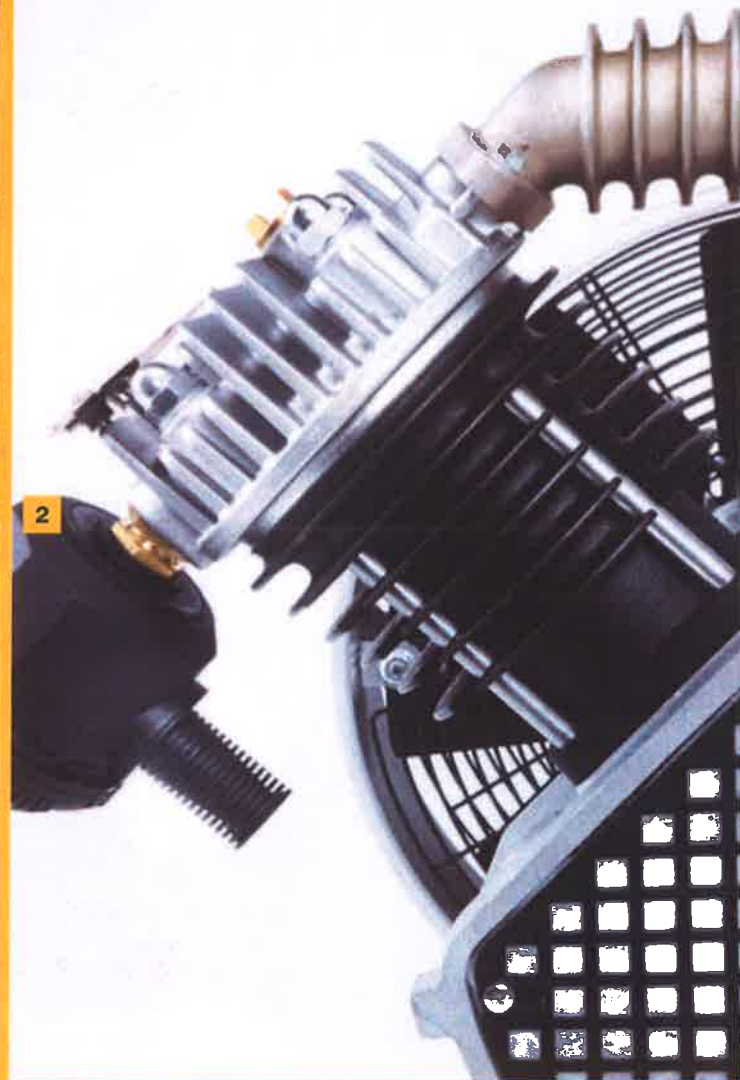
PERFEKT ABGESTIMMTE KOMPONENTEN



4 Präzisionsmessung von Temperatur und relativer Luftfeuchtigkeit durch die innenbelüftete TechnoAlpin-Meteorstation. 5 Die Beleuchtung erfolgt über einen energiesparenden LED Scheinwerfer. 6 YB Ventil Das automatische Ventil YB der Druckklasse PN100 reguliert den Wasserdruck und den Wasserdurchsatz, sowie den Luftdurchsatz an der Schneelanze. Öffnungs- und Schließkreislauf beinhalten Wasserentleerung und Entlüftung. Das Ventil hat einen patentierten Schließmechanismus der bei Stromausfällen eine sanfte, automatische Schließung garantiert. 7 Wasserfilter Der Wasserfilter mit schweißnahtlosem Filtereinsatz aus Chromnickelstahl vom Typ WEDGE WIRE sorgt für einen störungsfreien Betrieb, beste Schneequalität, eine einfache Reinigung und eine hohe Lebensdauer.



oILFREE



1 Der neue Oberflurventilblock mit Wasserfilter punktet mit Camlockanschlüssen für Luft und Wasser. Er gehört ebenso zum Serienumfang wie der leichte steckbare Aufbau, der Filter und das YB-Ventil im Schacht. Dank der Anordnung des Oberflurventilblocks am Lanzarohr kann die Filterkartusche gereinigt werden, ohne in den Schacht abzustellen. 2 Kompressor Der ölfreie Kolbenkompressor aus Aluminium mit integriertem Kühlkreislauf ist besonders wartungsarm und besticht auch durch seine Robustheit und Leistung. 3 Stecksockel Die einfache und stabile Steckverbindung des mechanischen Aufbaus ermöglicht eine schnelle Erstinstallation und eine ebenso einfache Demontage. Der neue Stecksockel hat ein doppeltes Lochbild und einen flachen Boden – er ist deshalb für verschiedene Schacht- und Betonfundamente geeignet.

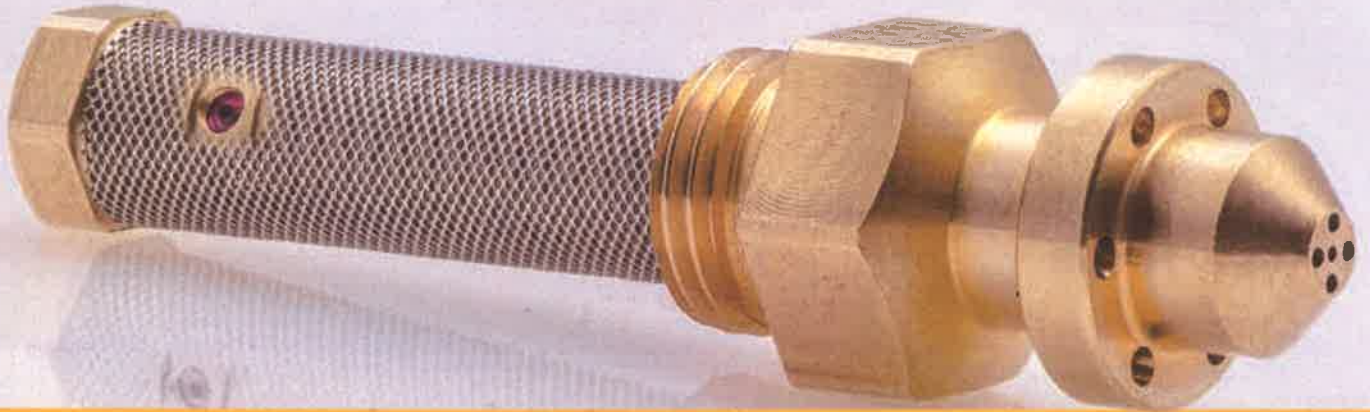


Die Schneilanzen der V-Serie von TechnoAlpin zeichnen sich durch ihren runden Kopf aus, der ein optimales Oberflächenverhältnis zwischen Innen- und Außenoberfläche aufweist. Dank der speziellen Innengeometrie des Kopfes, entsteht durch die Reibung des Wassers Wärme, die von Innen nach Außen übertragen wird. Dieses System in Verbindung mit den versenkten Düsen aus Aluminium, hält den Lanzenkopf auch bei ungünstigen Wetterverhältnissen garantiert eisfrei.

Durch die innovative Weiterentwicklung der Keramikdüsen und Nukleatoren zeichnet sich die Schneilanze V3es durch einen besonders geringen Luftverbrauch bei maximaler Leistung aus. Dadurch ist der Energieverbrauch gegenüber der Schneilanze V3 bei gleichbleibender Schneemenge um 50 % reduziert.

TECHNOALPIN®

V3



V3_{ee}

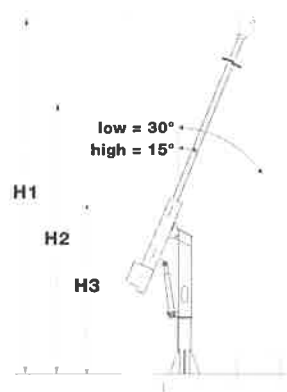
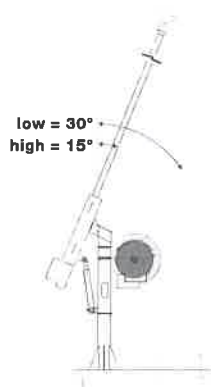
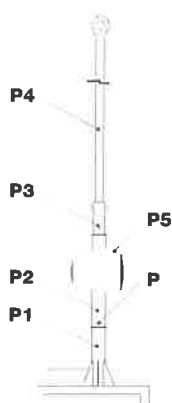


Schnee mit Edelsteinqualität. Hochwertige Komponenten wie Keramikdüsen, der ölfreie Kompressor oder der schweißnahtlose Filter gehören bei beiden Modellen der V3 und der V3_{ee} zur Standardausstattung. Zwei Rubinelsätze in den Nukleatoren sorgen für die richtige Wassermenge im Luft-Wassergemisch des Nukleators. Die Rubine garantieren höchste Verschleißfestigkeit auch bei aggressivem Wasser, z.B. bei Gletscherschliff und hohen Betriebsdrücken und somit für beste Schneequalität über viele Jahre.



Patentierter Lanzenkopf Durch die runde Form entsteht wenig Angriffsfläche für die unerwünschte Eisbildung und ein optimiertes Verhältnis zwischen Innen- und Außenoberfläche. Dank der speziell entwickelten Innensometrie des Lanzenkopfes ist die Innenoberfläche doppelt so groß als die Außenoberfläche. Damit wird ein spezielles System der Wärmeübertragung möglich, das den Kopf auch bei ungünstigen Verhältnissen eisfrei hält – ohne zusätzlichen Energieaufwand. Zudem sind die Düsen aus eloxiertem Aluminium optimal in die Oberfläche des Kopfes versenkt. Verschleißfeste Keramikensätze sorgen für eine gleichmäßig hohe Schneequalität über Jahre.

DATEN UND FAKTEN



V3 **V3_{ee}**
mit Kompressor

V3 **V3_{ee}**
mit zentraler Luft

10 m (6 m)

Gewicht

	V3	V3 _{ee}	V3	V3 _{ee}
Stecksockel P	20 kg	20 kg	20 kg	20 kg
Fixsäule P1	22 kg	22 kg	22 kg	22 kg
Drehsäule P2	26 kg	26 kg	26 kg	26 kg
Halterung für Lanzenrohr P3	20 kg	20 kg	20 kg	20 kg
Lanzenrohr + Kopf + VAR P4	72 (*52) kg	72 (*52) kg	72 (*52) kg	72 (*52) kg
Kompressor komplett P5	90 kg	75 kg	-	-

Abmessungen

	V3	V3 _{ee}	V3	V3 _{ee}
Arbeitsposition - oben (15°) H1	11.703 (*7.839) mm	11.703 (*7.839) mm	11.703 (*7.839) mm	11.703 (*7.839) mm
Arbeitsposition - unten (30°) H2	10.695 (*7.231) mm	10.695 (*7.231) mm	10.695 (*7.231) mm	10.695 (*7.231) mm
Wartungsposition H3	1.671 (*1.671) mm	1.671 (*1.671) mm	1.671 (*1.671) mm	1.671 (*1.671) mm

Elektrische Eigenschaften

	V3	V3 _{ee}	V3	V3 _{ee}
VAR Nennspannung	24 V	24 V	24 V	24 V
VAR Leistung	64 W	64 W	24 W	24 W
Heizung	-	-	25 W	25 W
Kompressor Spannung	400 V	400 V	-	-
Nennfrequenz	50 Hz	50 Hz	-	-
Kompressor Leistung	4,0 kW	2,4 kW	-	-
Anschlussstecker (Kompressor)	5x16 A	5x16 A	-	-

Wasser

	V3	V3 _{ee}	V3	V3 _{ee}
Wasserdruck [min.]	15 bar	15 bar	15 bar	15 bar
Wasserdruck [max.]	60 bar	60 bar	60 bar	60 bar
Wasserfilter	250 micron	250 micron	250 micron	250 micron

Düsenbestückung

	V3	V3 _{ee}	V3	V3 _{ee}
Nukleator	3	3	3	3
Fixe Düsen	6	6	6	6
Zuschaltbare Düsen	9	9	9	9
Regelstufen	3+1	3+1	3+1	3+1

* mit 6 m Lanzenrohr



LANZE V3 MIT KOMPRESSOR

Schalldruckpegel: L _A				
Distanz [m]	Vorne [V] [dB]	Hinten [H] [dB]	Links [L] [dB]	Rechts [R] [dB]
20	70	59	66	67
25	68	57	65	64
50	62	51	59	58
100	55	44	52	51
200	49	38	46	45

Messung bei 50Hz Vollast mit Kompressor und Wasserauswurf
Messbericht: 21-030-1 vom 02.02.2011

P/M 11-03-03 DEU-K/29-SCHALLMESSUNGEN v3 Kompressor



STAATLICH BEFUGTER UND BEGLEITER ZIVILINGENIEUR FÜR BAUWESEN

DIPL. ING. PETER FIBY

A 6020 INNSBRUCK • RESELSTRASSE 39 • Email: fiby.peter@utanet.at